HOCHDRUCKPUMPEN
SERIE

HAPRO TECHNIK plus
We Make Your System Efficient.

HT SERVO-JET
HT SERVO-JET PURE

DIE ENERGIESPARENDSTE HOCHDRUCKPUMPE WELTWEIT.



AUSTRIA

SO GEHT WASSERSTRAHLSCHNEIDEN.





HOCHDRUCKPUMPE HT SERVO-JET4000

EIN DURCHDACHTES PRINZIP MIT GROSSER WIRKUNG.

Die **HT SERVO-JET4000** verzichtet – im Vergleich zu herkömmlichen Hochdruckpumpen – auf ein ineffektives Hydrauliksystem. Eine 3-Kolben-Plungerpumpe gekoppelt mit einem hocheffizienten Servo-Direktantrieb hebt den Gesamtwirkungsgrad auf nahezu 98 %.

Mit maximal 55 kW Leistungsaufnahme und 8,4 l/min Förderleistung versorgt sie mehrere gleichzeitig schneidende Düsen und eröffnet eine neue Effizienzklasse.

Unsere patentierte Antriebstechnik ersetzt kostenintensive 6.000-bar-Technik.
Große Wasserdüsen bis 0,5 mm ermöglichen höchste Schnittgeschwindigkeiten bei niedrigen Betriebs- und Energiekosten.
Die HT Servo-Jet4000 ist universell für alle Marken von Wasserstrahlschneidsystemen einsetzbar.



plus

Hochdruckpumpen sind das Herz jeder Wasserstrahlschneidanlage.
Je leistungsfähiger die Pumpe, desto leistungsfähiger die gesamte Anlage!



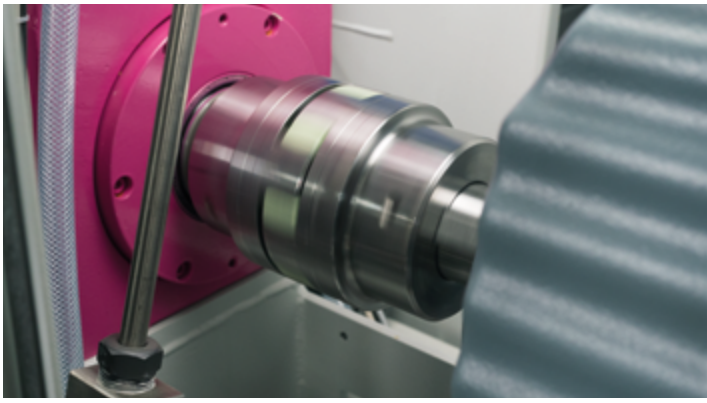
VORTEILE DER HT SERVO-JET

+ Bis zu 40 % Energieeinsparung gegenüber konventionellen Systemen
+ Hohe Energieeffizienz durch Servo-Direktantrieb: kein Blindstrom, geringe und flexible Stromaufnahme
+ Geringe Anschlussleistung: kein Energieverbrauch im Anlagenstillstand, ideal bei begrenzter Energieversorgung
+ 3-Kolben-Plungerpumpe: hohe Literleistung, bis 98 % Wirkungsgrad, ersetzt 6.000-bar-Technik, wartungsarm, kein Hydrauliksystem, sofort startklar
+ Permanente Druckregelung mit integrierter Pulsationsdämpfung: konstanter Schneiddruck ohne Schwankungen, höhere Schnittgeschwindigkeit
+ Niedrigster Geräuschpegel von 75 dB durch schallgeschütztes Komplettaggregat
+ Universell einsetzbar für alle Wasserstrahlschneidsysteme und Marken

HT SERVO-JET4000 PURE

LEISTUNG PUR – GESCHWINDIGKEIT PUR – PRÄZISION PUR.

Die weltweit erste direktangetriebene Plungerpumpe – ideal für echtes Purwasserschneiden.



Rekordverdächtige Schaltzyklen unter einer Sekunde sowie hochpräzise Druckregelung mit Druckspeicher sorgen für einen konstanten Wasserstrahl und höchste Schnittgeschwindigkeiten.

Hochwertige Qualitätskomponenten gewährleisten lange Standzeiten und eine hohe Lebensdauer der Hochdruckpumpe.

DAS IST WASSERSTRAHLSCHNEIDEN PUR.

VORTEILE DER HT SERVO-JET4000 PURE

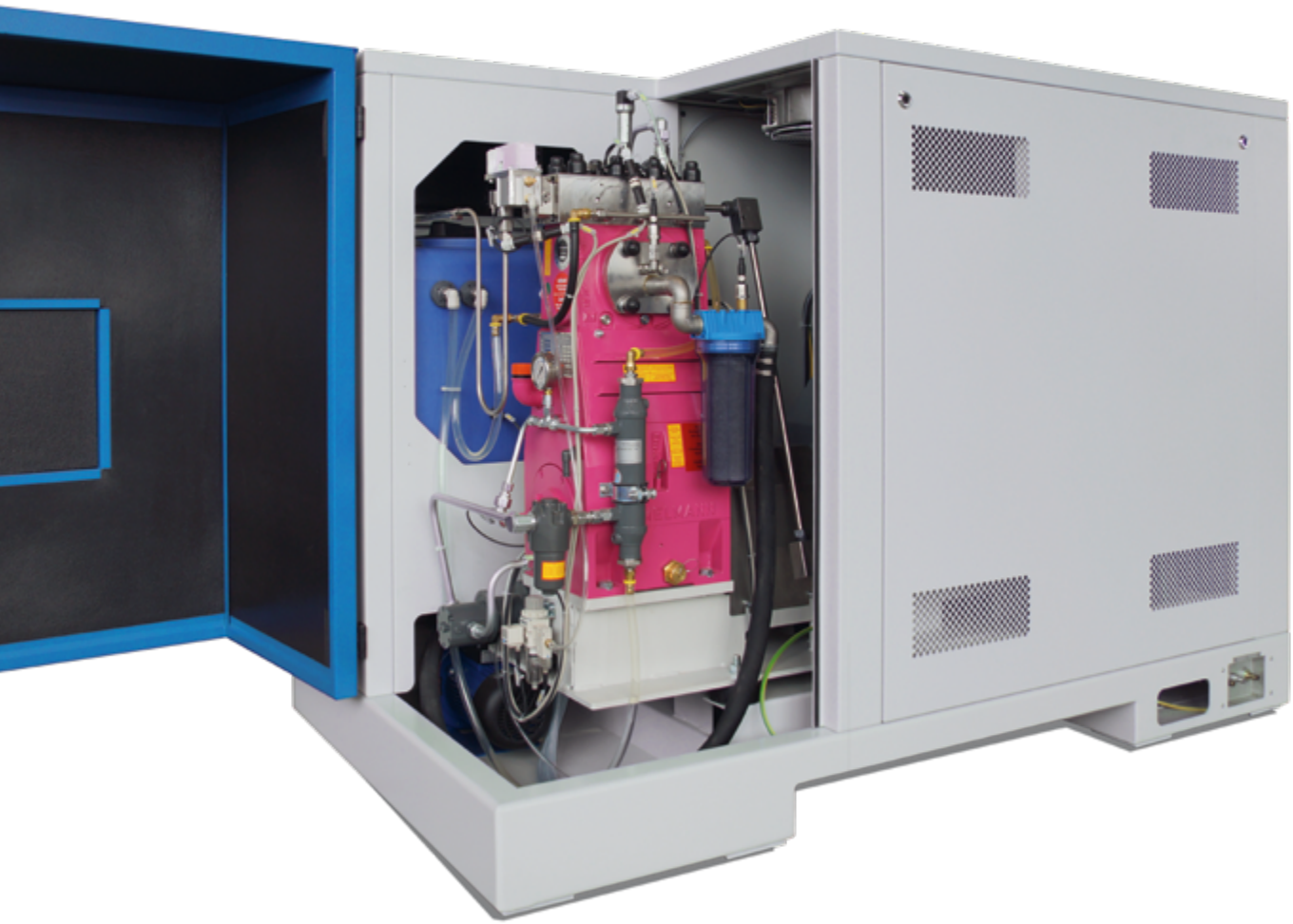
+ Für das Purwasserstrahlschneiden entwickelt
+ Schaltzyklen unter einer Sekunde
+ Hochpräzise Druckregelung
+ Ermöglicht bisher unerreichte Schnittgeschwindigkeiten
+ Leichte Anbindung an alle WSS-Anlagen
+ Schnelle Anschüsse möglich



TECHNISCHE INFORMATIONEN:

DATEN	**SJ 30**	**SJ30-PURE**	**SJ 55**	**SJ 55-PURE**	**SJ 18**
Antriebsleistung Hauptmotor, max (kW)	37	37	55	55	25
Fördermenge, max (l/min)	**4,5**	**4,5**	**8,4**	**8,4**	**2,8**
Dauerbetriebsdruck, max (MPa)	380	380	380	380	380
Pulsationsdämpfer Volumen (l)	1	1	1	1	0,6
Umgebungstemperatur (°C)	35	35	35	35	35
Mindestzykluszeit (s)*	**5**	**1**	**5**	**1**	**1**

ZULEITUNGEN	**SJ 30**	**SJ30-PURE**	**SJ 55**	**SJ 55-PURE**	**SJ 18**
Wasserzulauf	½"	½"	½"	½"	½"
Wasservordruck (bar)	3 – 8	3 – 8	3 – 8	3 – 8	4 – 8
Zulauftemperatur, max (°C)	15	15	15	15	15
Hochdruckanschluss	M30 x 2	M30 x 2	M30 x 2	M30 x 2	M30 x 2
Druckluft, min/max (bar)	6,0 – 10	6,0 – 10	6,0 – 10	6,0 – 10	6,0 – 10
Druckluftanschluss (Schlauch A.D., mm)	8	8	8	8	8
Versorgungsspannung (V)	400	400	400	400	400
Frequenz (Hz)	50	50	50	50	50
Stromaufnahme, max (A)	50	50	102	102	35
Schutzart Schaltschrank	IP55	IP55	IP55	IP55	IP54



DIVERSES	**SJ30**	**SJ30-PURE**	**SJ 55**	**SJ 55-PURE**	**SJ 18**
Breite (mm)	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200
Tiefe (mm)	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
Höhe (mm)	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
Leergewicht (kg)	1.500	1.500	1.700	1.700	1.700
Schallpegel, max	75	75	75	75	75
Farbe	grau-blau	grau-blau	grau-blau	grau-blau	grau-blau

* Mindestzeit zwischen Öffnen und Schließen des Schneidkopfventils inkl. Einstechzeit (Abhängig von der Ausführung des Schneidkopfventils)

ECHTER FULL SERVICE –

IHR GEWINN.

Das HT Team ist ein zuverlässiger Partner für alle WSS-Anwender. Unsere Spezialisten aus Service, Beratung, Technologie und Support unterstützen Sie mit Erfahrung und Know-how bei der Optimierung Ihres Wasserstrahlschneidsystems.

HT HOCHDRUCKTECHNIK
Für alle Anwendungen von der Hochdruckpumpe über Premium-Technologie bis hin zum Ersatzteil.

HT POWER
Diese Technologie optimiert wirkungsvoll jede Wasserstrahl-schneidanlage: Mehr Schnitt-geschwindigkeit. Weniger Betriebskosten.

HT PLUS
HT Plus Produkte für mehr Effizienz und Nachhaltigkeit – längere Standzeiten, weniger Energie- und Ressourcen-verbrauch.

HT SUPPORT
innerhalb von 24 Stunden: Kompetente Unterstützung, schnelle und zuverlässige Lieferung von hochwertigen Ersatz- und Verschleißteilen.



HT SERVICE
Zuverlässig und genau. Ersatz- und Verschleißteile sind immer dabei.



HT SERVICE UND WARTUNG

Wir unterstützen Sie zuverlässig mit fundierter, kompetenter Beratung, professioneller Wartung und qualitativ hochwertigen Teilen!

HT HAPRO TECHNIK
Premium Technology for Waterjet Cutting.

Hapro Technik Ges.m.b.H.
Parzleithen 8
A-4720 Kallham

Tel. +43 7733 / 8026
office@haprotechnik.com
www.haprotechnik.com

Mo. bis Do.: 7.00 bis 18.00 Uhr
Fr.: 7.00 bis 14.00 Uhr

HT Service-Hotline: +43 7733 8026
service@haprotechnik.com

Medieninhaber, Verlagsort: Hapro Technik Ges.m.b.H.
Hersteller, Herstellungsort: HS-Druck GmbH, 4921 Hohenzell
Gestaltung: Grafisches Büro - Mayrhuber KG, 4680 Haag/H.
Bildnachweis: Hapro Technik Ges.m.b.H., 4720 Kallham

Stand 09/2026