



**PERNDORFER**  
MASCHINENBAU

# Lohnfertigung

**Ihr engagierter Partner  
für höchste Qualität!**

## Nach Ihrem Plan

Drehen, Fräsen, Schneiden, Schleifen, Schweißen



Einzel-, Serienteilfertigung  
Baugruppenfertigung  
Prototypen-, Vorrichtungsbau

[www.perndorfer.at](http://www.perndorfer.at)

# Lohnfertigung



Franz  
Perndorfer



## Das Unternehmen

Die Perndorfer Maschinenbau KG hat sich von einer 1985 gegründeten Ein-Mann-Schlosserei zu einem der innovativsten Produktionsbetriebe für Wasserstrahl-Schneidanlagen und Sondermaschinen entwickelt.

**Parallel dazu etablierte sich Perndorfer aber auch ganz klar zu einem verlässlichen Partner in der Lohnfertigung.**

Gleichgeblieben sind die Werte, für die Firmeninhaber Franz Perndorfer und sein 80-köpfiges Team stehen: Zuverlässigkeit, Innovationsgeist, Flexibilität, höchste Qualität und der Anspruch, für jede Problemstellung eine Lösung zu finden.

**Trust in Perndorfer.**

Höchste Präzision

**Lohnfertigung bei Perndorfer – Ihr engagierter Partner für höchste Qualität.**

Wir sind Ihr verlässlicher Partner von der Einzelteil- bis zur mittleren Serienteilfertigung, von der Baugruppenfertigung bis hin zum Prototypenbau.

Termintreue Umsetzung

Die zuverlässige und kompetente Umsetzung von Kundenanforderungen ist für uns selbstverständlich, genau wie die hohe Qualität der Produktionsergebnisse!

Beste Produktionsbedingungen



# Drehen, Fräsen, Sch

## Lohnfertigung bei Perndorfer – Ihr engagierter Partner für höchste Qualität.

Die Vermessung erfolgt mittels Laser. Konstruktionsaufgaben lösen wir mit dem Softwareprogramm Inventor.

Mit motivierten und bestens ausgebildeten Mitarbeitern und modernsten Maschinen nehmen wir gerne jede Herausforderung an!



## Drehen

### Voest DA 250

Spitzenweite	1.975 mm
Drehdurchmesser	510 mm
Ø über Planschieber	325 mm

### Weiler E50 (zyklengesteuert)

Spitzenweite	1.000 mm
Spitzenhöhe	280 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	570 mm
Umlaufdurchmesser über Planschieber	340 mm

### Emco Maxxturn 95

Spindelstock

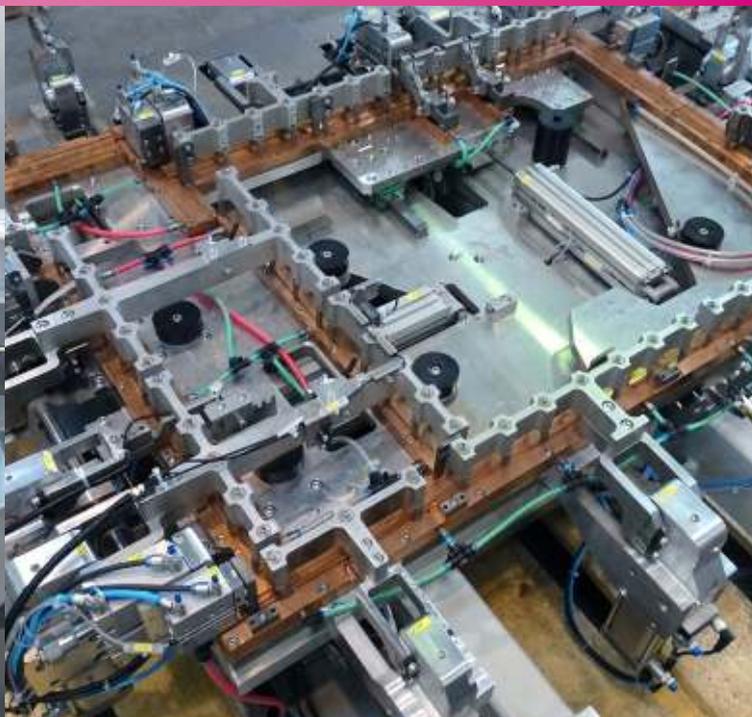
Max. Drehlänge	1.350 mm
Max. Drehdurchmesser	500 mm
Max. Umlaufdurchmesser über Bett	700 mm
Spindelbohrung	95 mm
Max. Stangendurchmesser	90 mm

### MASTURN 550i Live Tool 1500 (Universal CNC Spitzendrehmaschine)

Spindelstock

Max. Drehlänge	1.500 mm
Max. Drehdurchmesser	332 mm
Ø über Planschieber	325 mm
Max. Umlaufdurchmesser über Bett	550 mm
Spindelbohrung	82 mm
Max. Stangendurchmesser	75 mm

# neiden, Schleifen, Sch



## Fräsen

### Bearbeitungszentrum Hurco VMX 42i

Verfahrwege

Tischfläche	1.270 x 610 mm
Tischbelastung	1.350 kg
X-Achse	1.060 mm
Y-Achse	610 mm
Z-Achse	610 mm

### TOS Kurim FSQ 125 OR/A5 (CNC Bettfräse)

Verfahrwege

Tischfläche	5.000 x 1250 mm
Tischbelastung	10.000 kg
X-Achse	5.000 mm
Y-Achse	1.250 mm
Z-Achse	1.400 mm

### Hermle U 740, iTNC 530

Verfahrwege

(Universalfräsmaschine)	
Tischfläche (Rundtisch)	Ø 630 mm
Tischbelastung	500 kg
X-Achse	740 mm
Y-Achse	500 mm
Z-Achse	500 mm

### Deckel Maho DMU 100 T2

Verfahrwege

(Universalfräsmaschine)	
Tischfläche	1.500 x 800 mm
Integrierter Rundtisch	Ø 800 mm
Tischbelastung	800 kg
X-Achse	1.150 mm
Y-Achse	710 mm
Z-Achse	710 mm



### Schneiden

#### Perndorfer WSS6025 60° Schneidkopf (Wasserstrahlschneidanlage)

Verfahrwege

Tischfläche	6.000 x 2.500 mm
X-Achse	6.200 mm
Y-Achse	2.500 mm
Z-Achse	200 mm
A-Achse	±60°
B-Achse	±60°

#### Perndorfer WSS4020 60° Schneidkopf (Wasserstrahlschneidanlage)

Verfahrwege

Tischfläche	4.000 x 2.000 mm
X-Achse	4.100 mm
Y-Achse	2.050 mm
Z-Achse	200 mm
A-Achse	±60°
B-Achse	±60°

#### Perndorfer 650/6000 (Wasserstrahl-Rohrschneideanlage)

Variable Spannkopf für Rohre, Formrohre und I-Träger	
Größter Ø	650 mm
Länge	6.000 mm

#### Behringer HABE321A Dynamik (Hochleistungsbandsäge)

mit automatischem Stangenvorschub	
Größter Ø	320 mm
Größter Schnittbereich flach	350 x 320 mm

#### Thomas Super Trad 350 SO (Gehrungsbandsäge)

Schnittkapazität (in mm)

90°	270	260	350 x 240
45° DX	230	210	230 x 150
45° SX	200	170	210 x 140
60° DX	140	140	140 x 140

#### RÜSCH Bandsäge

Größter Ø	400 mm
-----------	--------

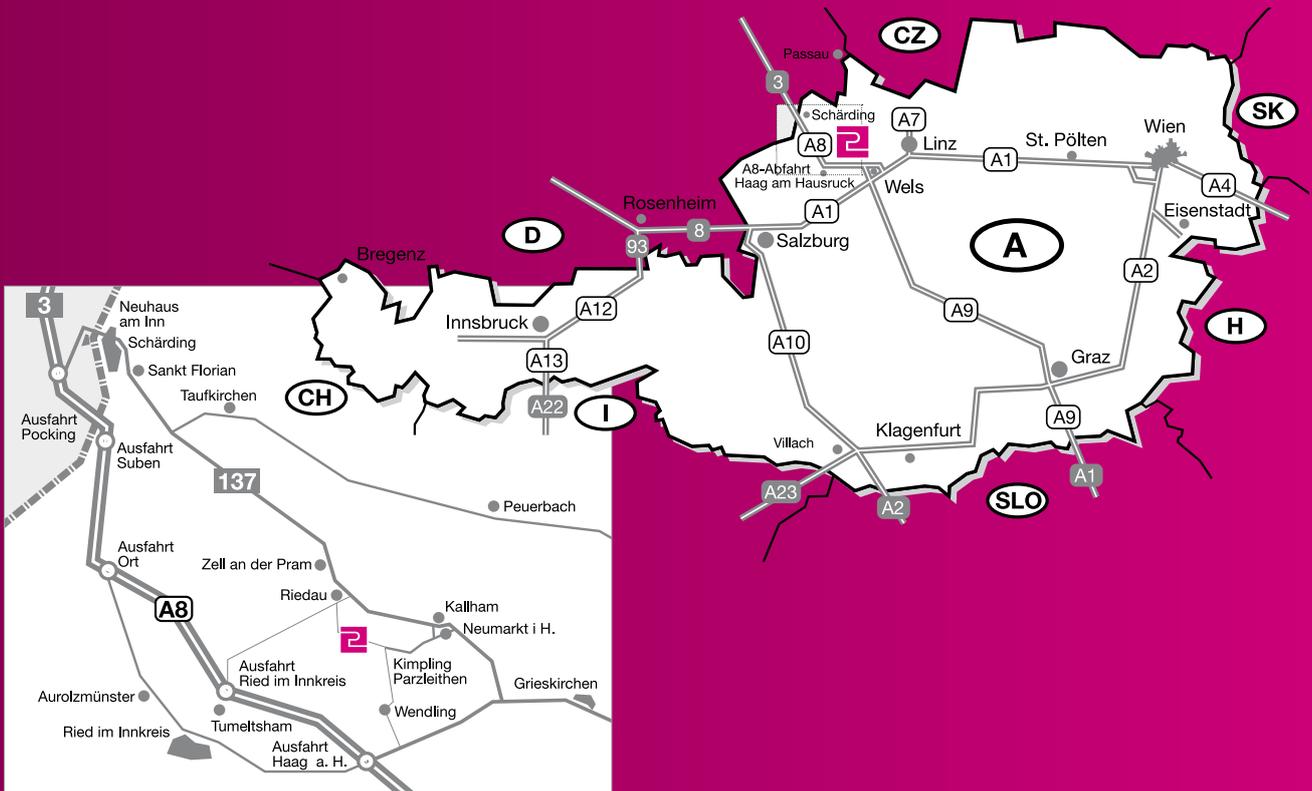
### Schleifen

#### MICROCUT 50100 AHR RIC Flachschleifmaschine

Max. Schleifbereich	500 x 1.020 mm
Max. Abstand Mitte Spindel – Tisch	600 mm
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	406 x 50 x 127 mm

### Schweißen

4 Schutzgasschweißanlagen
3 Elektroschweißgeräte
1 WIG Schweißer



Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!



Es berät Sie gerne:

Herr Günther Dornetshumer  
Tel.: +43 7733 7245-19  
dornetshumer@perndorfer.at

**Perndorfer Maschinenbau KG**

Parzleithen 8  
A-4720 Kallham

Tel. +43 (0) 7733 / 7245-0  
Fax. +43 (0) 7733 / 7080  
maschinenbau@perndorfer.at  
www.perndorfer.at

